

GT O2 Z14

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO
ŁĄCZENIA BLACH NA ZAKŁAD (ZSZYWKI)



OPIS PRODUKTU

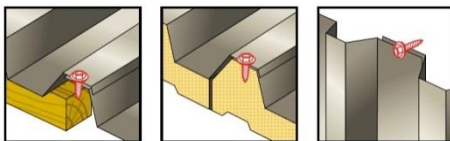
Łączniki samowierzące gwintujące wykonane ze stali węglowej utwardzonej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, ze zredukowanym punktem wierzącym, gwintem do drewna oraz z łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM.

ZASTOSOWANIE


Przeznaczone do łączenia ze sobą płaskich i profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych oraz kaset ściennych na zakład.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkreśła D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]
			DC	MTmax
GT O2	A14	4,8 x 20	2 x 1,00	7,00

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

APROBATA TECHNICZNA AT-5242/2013

NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,5	0,6	0,75	1
0,50	0,80	—	—	—
0,60	—	1,02	—	—
0,75	—	—	1,95	—
1,00	—	—	—	2,50

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,50	0,60	0,75	1,00
0,50	0,43	—	—	—
0,60	—	0,55	—	—
0,75	—	—	1,00	—
1,00	—	—	—	1,35

* podłoża ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10326:2006,

** mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

Grubość łączonej blachy*, [mm]	0,50	0,75	1,00
Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]	1,40	3,00	4,75
Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN]	0,75	1,60	2,60

* podłoża ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2006,

** mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,00	1,00
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,05
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	1,42
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	BLACHA TRAPEZOWA
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	2 x 0,50 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	2 x 1,00 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	12 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI (STALOWA Z14):	14 mm



ETA



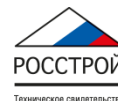
DWU/DoP



AT



KDZ



TC



POCC



SZU