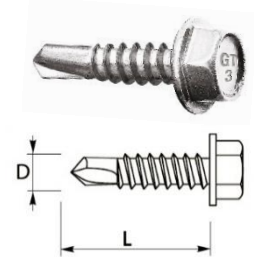


GT 3

ŁĄCZNIKI BEZ PODKŁADKI
DO MOCOWANIA BLACH



OPIS PRODUKTU

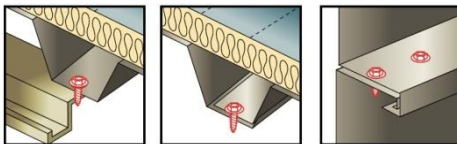
Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wierzącym #2, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, bez podkładki.

ZASTOSOWANIE



Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz do łączenia ze sobą blach stalowych konstrukcyjnych na zakład.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GT 3	NA	4,8 x 16	3,00	3	
GT 3	NA	4,8 x 19	3,00	6	
GT 3	NA	4,8 x 22	3,00	9	
GT 3	NA	4,8 x 25	3,00	12	
GT 3	NA	4,8 x 32	3,00	19	
GT 3	NA	4,8 x 35	3,00	22	
GT 3	NA	4,8 x 45	3,00	32	
GT 3	NA	4,8 x 55	3,00	42	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

APROBATA TECHNICZNA AT-15-5242/2013

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,75	1,00	1,25	1,50
0,75	0,75	—	—	—
1,00	—	1,10	—	—
1,25	—	—	1,60	—
1,50	—	—	—	2,95

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,75	1,00	1,25	1,50
0,75	0,40	—	—	—
1,00	—	0,60	—	—
1,25	—	—	0,85	—
1,50	—	—	—	1,60

*podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2011

**mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025-1:2007

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

Grubość mocowanej lub łączonej blachy stalowej*, [mm]	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50
Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]	1,40	3,00	4,75	4,05	6,00
Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN]	0,75	1,60	2,60	2,20	3,25

* podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2006, mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59
	1,13	2,59	2,59	2,59	-
	1,25	2,59	2,74	2,74	-
	1,50	2,59	2,74	3,41	-
	1,75	2,59	2,74	-	-
	2,00	2,59	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94
	1,13	0,94	0,94	0,94	-
	1,25	0,94	0,94	0,94	-
	1,50	0,94	0,94	0,94	-
	1,75	0,94	0,94	-	-
	2,00	0,94	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY, BLACHA TRAPEZOWA
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ BLACHY (SZYCIE):	0,75 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	3,00 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	12 μ m
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 μ m
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min

