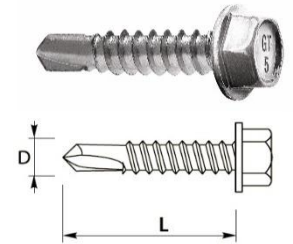


GT 5

ŁĄCZNIKI BEZ PODKŁADKI
DO MOCOWANIA BLACH



OPIS PRODUKTU

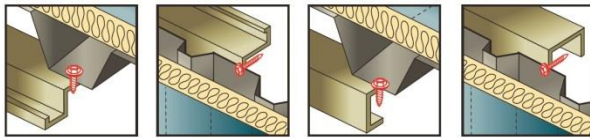
Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wierzącym #3, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, bez podkładki.

ZASTOSOWANIE



Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GT 5	NA	5,5 x 19	5,00	3	
GT 5	NA	5,5 x 25	5,00	9	
GT 5	NA	5,5 x 32	5,00	16	
GT 5	NA	5,5 x 38	5,00	22	
GT 5	NA	5,5 x 50	5,00	34	
GT 5	NA	5,5 x 60	5,00	44	
GT 5	NA	5,5 x 70	5,00	54	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

APROBATA TECHNICZNA AT-15-5242/2013

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,75	1,00	1,25	1,50
1,50	1,45	—	—	—
2,00	1,65	—	—	—
3,00	2,90	—	—	—
3,00	—	4,50	—	—

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,75	1,00	1,25	1,50
1,50	2,65	—	—	—
2,00	3,00	—	—	—
3,00	5,4	—	—	—
3,00	—	8,35	—	—

*podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2011

**mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025-1:2007

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

Grubość mocowanej lub łączonej blachy stalowej*, [mm]	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]	1,90	3,20	4,05	6,55	9,40
Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN]	1,00	1,75	2,20	3,55	5,10

* podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2006, mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32
	1,13	2,32	2,32	2,32	-
	1,25	3,41	3,41	3,41	-
	1,50	3,41	3,41	3,41	-
	1,75	3,41	3,41	3,41	-
	2,00	3,41	3,41	3,41	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13
	1,13	1,13	1,13	1,13	-
	1,25	1,13	1,13	1,13	-
	1,50	1,13	1,13	1,13	-
	1,75	1,13	1,13	1,13	-
	2,00	1,13	1,13	1,13	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	1,50 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	5,00 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	12 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1500 obr/min



ETA



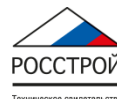
DWU/DoP



AT



KDZ



TC



POCC



SZU