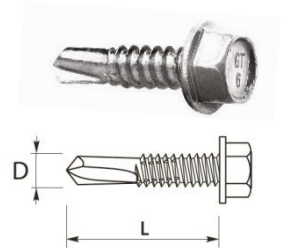


GT 6

ŁĄCZNIKI BEZ PODKŁADKI
DO MOCOWANIA BLACH

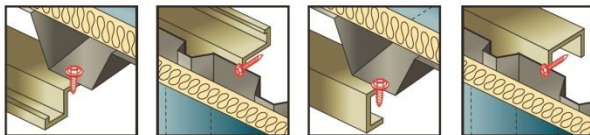


OPIS PRODUKTU



Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wierzącym #3, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, bez podkładki.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do konstrukcji stalowych. Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001. Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

| Oznaczenie |  | Wymiary wkręta D x L [mm] | Maksymalna zdolność wiercenia [mm] | Grubość mocowanych elementów [mm] |  |
|------------|---|---------------------------------|--|--------------------------------------|---|
| | | | DC | MTmax | |
| GT 6 | NA | 6,3 x 19 | 6,00 | 1 | |
| GT 6 | NA | 6,3 x 22 | 6,00 | 4 | |
| GT 6 | NA | 6,3 x 25 | 6,00 | 7 | |
| GT 6 | NA | 6,3 x 32 | 6,00 | 14 | |
| GT 6 | NA | 6,3 x 38 | 6,00 | 20 | |
| GT 6 | NA | 6,3 x 50 | 6,00 | 32 | |

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

APROBATA TECHNICZNA AT-15-5242/2013

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

| Grubość podłoża stalowego*, [mm] | Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN] | | | |
|----------------------------------|---|------|------|------|
| | Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm] | | | |
| | 0,75 | 1,00 | 1,25 | 1,50 |
| 2,50 | 2,80 | — | — | — |

| Grubość podłoża stalowego*, [mm] | Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN] | | | |
|----------------------------------|--|------|------|------|
| | Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm] | | | |
| | 0,75 | 1,00 | 1,25 | 1,50 |
| 2,50 | 5,10 | — | — | — |

*podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2011

**mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025-1:2007

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

| Grubość mocowanej lub łączonej blachy stalowej*, [mm] | 0,75 | 1,00 | 1,25 | 1,50 | 2,00 | 3,00 |
|---|------|------|------|------|-------|-------|
| Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN] | 2,10 | 3,60 | 4,35 | 6,15 | 10,50 | 11,30 |
| Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN] | 1,15 | 1,95 | 2,35 | 3,60 | 5,70 | 6,15 |

* podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2006, mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

| tN,II* [mm] | | 3,00 | 4,00 | 5,00 | 6,00 |
|--------------------------|------|------|------|------|------|
| VR,k [kN] dla tN,I* [mm] | 0,50 | - | 1,33 | 1,33 | - |
| | 0,55 | - | 1,33 | 1,33 | - |
| | 0,63 | - | 1,48 | 1,48 | - |
| | 0,75 | - | 2,03 | 2,03 | - |
| | 0,88 | - | 2,44 | 2,44 | - |
| | 1,00 | - | 2,97 | 2,97 | - |
| | 1,13 | - | 2,97 | - | - |
| | 1,25 | - | 2,97 | - | - |
| | 1,50 | - | 2,97 | - | - |
| | 1,75 | - | 2,97 | - | - |
| | 2,00 | - | 2,97 | - | - |

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

| tN,II* [mm] | | 3,00 | 4,00 | 5,00 | 6,00 |
|--------------------------|------|------|------|------|------|
| VR,k [kN] dla tN,I* [mm] | 0,50 | 0,72 | 0,72 | 0,72 | - |
| | 0,55 | 0,72 | 0,72 | 0,72 | - |
| | 0,63 | 1,05 | 1,05 | 1,05 | - |
| | 0,75 | 1,16 | 1,16 | 1,16 | - |
| | 0,88 | 1,16 | 1,16 | 1,16 | - |
| | 1,00 | 1,32 | 1,32 | 1,32 | - |
| | 1,13 | 1,32 | 1,32 | - | - |
| | 1,25 | 1,32 | 1,32 | - | - |
| | 1,50 | 1,32 | 1,32 | - | - |
| | 1,75 | 1,32 | 1,32 | - | - |
| | 2,00 | 1,32 | 1,32 | - | - |

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

| | |
|--|---|
| MATERIAŁ PODŁOŻA: | PROFIL STALOWY |
| ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO: | 10 mm |
| MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA: | 3,00 mm |
| MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA: | 6,00 mm |
| GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ: | 12 µm |
| ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI: | LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2 |
| OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH: | 02248/16/Z00NZM |
| MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA: | TAK |
| GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ: | 50 µm |
| MOMENT DOKRĘCAJĄCY: | 6 Nm |
| ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY): | 1500 obr/min |

