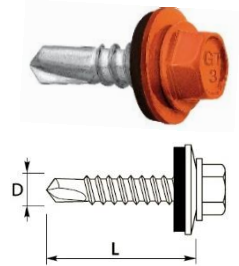


GT 3 Z14

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ
DO MOCOWANIA BLACH



OPIS PRODUKTU

Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wierzącym #2, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM.

ZASTOSOWANIE



Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz do łączenia ze sobą grubych blach stalowych konstrukcyjnych na zakład.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GT 3	Z14	4,8 x 16	3,00	0	
GT 3	Z14	4,8 x 19	3,00	3	
GT 3	Z14	4,8 x 22	3,00	6	
GT 3	Z14	4,8 x 25	3,00	9	
GT 3	Z14	4,8 x 32	3,00	16	
GT 3	Z14	4,8 x 35	3,00	19	
GT 3	Z14	4,8 x 45	3,00	29	
GT 3	Z14	4,8 x 55	3,00	39	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

APROBATA TECHNICZNA AT-15-5242/2013

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,75	1,00	1,25	1,50
0,75	0,75	—	—	—
1,00	—	1,10	—	—
1,25	—	—	1,60	—
1,50	—	—	—	2,95

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,75	1,00	1,25	1,50
0,75	0,40	—	—	—
1,00	—	0,60	—	—
1,25	—	—	0,85	—
1,50	—	—	—	1,60

*podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2011

**ocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025-1:2007

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

Grubość mocowanej lub łączonej blachy stalowej*, [mm]	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50
Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]	1,40	3,00	4,75	4,05	6,00
Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN]	0,75	1,60	2,60	2,20	3,25

* podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2006, mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76
	1,13	0,97	1,43	1,69	-
	1,25	0,97	1,43	1,69	-
	1,50	0,97	1,43	1,69	-
	1,75	0,97	1,43	-	-
	2,00	0,97	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59
	1,13	2,59	2,59	2,59	-
	1,25	2,59	2,74	2,74	-
	1,50	2,59	2,74	3,41	-
	1,75	2,59	2,74	-	-
	2,00	2,59	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY, BLACHA TRAPEZOWA
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ BLACHY (SZYCIE):	0,75 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	3,00 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	12 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI STALOWEJ Z14:	14 mm



ETA



DWU/DoP



AT



KDZ



TC



POCC



SZU