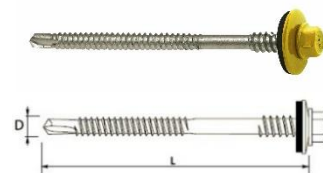


GTR 6 SP A19

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO
MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH



OPIS PRODUKTU

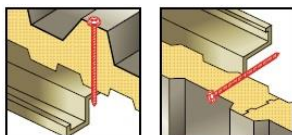
Łączniki wierzące samogwintujące (dwugwintowe) ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym #3, drobnym gwintem roboczym oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką z nawulkanizowanym EPDM.

Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.


ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych cienkościennych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia	Grubość mocowanej płyty warstwowej	
			DC	MTmin	MTmax
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 65	6,00	20	40
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 90	6,00	35	65
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 110	6,00	55	85
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 125	6,00	70	100
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 130	6,00	75	105
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 150	6,00	95	125
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 175	6,00	120	150
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 200	6,00	145	175
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 230	6,00	155	205
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 275	6,00	200	250
GTR 6 SP	A19	5,5/6,3 x 320	6,00	245	295

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-13/0199

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,36	1,36	1,36	1,36
	0,55	1,36	1,36	1,36	1,36
	0,63	1,61	1,61	1,61	1,61
	0,75	1,88	1,88	1,88	1,88
	0,88	1,88	1,88	1,88	1,88
	1,00	1,88	1,88	1,88	1,88

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	2,56	2,56	2,56	3,00
	0,55	2,56	2,56	2,56	3,00
	0,63	2,56	2,56	2,56	3,79
	0,75	2,56	2,56	2,56	5,28
	0,88	2,56	2,56	2,56	5,28
	1,00	2,56	2,56	2,56	5,28

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

tN,II* [mm]	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
max. przemieszczenie łba u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	12	12	1,5	1,5
	40	12	12	1,5	1,5
	50	12	12	1,5	1,5
	60	18	18	4	4
	70	18	18	4	4
	80	18	18	4	4
	90	23	23	10	10
	100	23	23	10	10
	120	23	23	10	10
	≥ 140	23	23	10	10

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0022

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	≥ 5,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
	0,55	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
	0,63	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	0,88	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	1,00	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	≥ 5,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45
	0,55	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45
	0,63	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45
	0,75	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45
	0,88	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45
	1,00	1,10	1,93	3,45	3,45	3,45	3,45

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

tN,II* [mm]	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	≥ 5,00
max. przemieszczenie łba u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	12	12	12	12	1,5	1,5
	40	12	12	12	12	1,5	1,5
	50	12	12	12	12	1,5	1,5
	60	18	18	18	18	4	4
	70	18	18	18	18	4	4
	80	18	18	18	18	4	4
	90	23	23	23	23	10	10
	100	23	23	23	23	10	10
	120	23	23	23	23	10	10
	≥ 140	23	23	23	23	10	10

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	1,0 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	6,0 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1500 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI (ALUMINIOWA A19):	19 mm



ETA



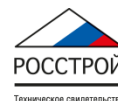
DWU/DoP



KOT



KDZ



ТС



POCC



SZU