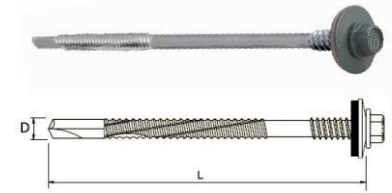


GTR 16 SP A19

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO
MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH



OPIS PRODUKTU

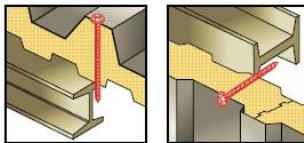
Łączniki samowierzące samogwintujące (dwugwintowe) ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym #6, drobnym gwintem roboczym oraz powiększonym łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką aluminiową z nawulkanizowanym EPDM.

Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.


ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia	Grubość mocowanej płyty warstwowej	
			DC	MTmin	MTmax
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 85	16,00	35	40
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 105	16,00	55	60
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 125	16,00	50	80
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 135	16,00	60	90
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 155	16,00	65	110
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 160	16,00	70	115
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 180	16,00	90	135
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 190	16,00	100	145
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 215	16,00	125	170
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 250	16,00	160	205
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 280	16,00	190	235
GTR 16 SP	A19	6,3/7,0 x 315	16,00	225	270

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-13/0199

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	8,00	10,00	12,00	14,00	15,00
VR,k [kN] dla tN,I,* [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29
	0,63	1,69	1,69	1,69	1,69
	0,75	1,96	1,96	1,96	1,96
	0,88	1,96	1,96	1,96	1,96
	1,00	1,96	1,96	1,96	1,96

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	8,00	10,00	12,00	14,00	15,00
NR,k [kN] dla tN,I,* [mm]	0,50	3,00	3,00	3,00	3,00
	0,55	3,00	3,00	3,00	3,00
	0,63	3,79	3,79	3,79	3,79
	0,75	5,28	5,28	5,28	5,28
	0,88	5,28	5,28	5,28	5,28
	1,00	5,28	5,28	5,28	5,28

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

tN,II* [mm]	8,00	10,00	12,00	14,00	15,00
max. przemieszczenie t _{ba} u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	1,0	1,0	1,0	1,0
	40	1,0	1,0	1,0	1,0
	50	1,0	1,0	1,0	1,0
	60	2,5	2,5	2,5	2,5
	70	2,5	2,5	2,5	2,5
	80	2,5	2,5	2,5	2,5
	90	4,0	4,0	4,0	4,0
	100	4,0	4,0	4,0	4,0
	120	4,0	4,0	4,0	4,0
	≥ 140	4,0	4,0	4,0	4,0

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0022

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	≥ 10,00
VR,k [kN] dla tN,I,* [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29
	0,63	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35
	0,75	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
	0,88	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
	1,00	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	≥ 10,00
NR,k [kN] dla tN,I,* [mm]	0,50	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67
	0,55	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67
	0,63	4,11	4,11	4,11	4,11	4,11	4,11
	0,75	5,28	5,28	5,28	5,28	5,28	5,28
	0,88	5,28	5,28	5,28	5,28	5,28	5,28
	1,00	5,28	5,28	5,28	5,28	5,28	5,28

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

tN,II* [mm]	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	≥ 10,00
max. przemieszczenie łba u w zależności od grubości płyty warstwowej w [mm]	30	1	1	1	1	1	1
	40	1	1	1	1	1	1
	50	1	1	1	1	1	1
	60	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	70	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	80	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	90	4	4	4	4	4	4
	100	4	4	4	4	4	4
	120	4	4	4	4	4	4
≥ 140	4	4	4	4	4	4	

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY GORĄCOWALCOWANY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	9,0 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	16,0 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	6 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI (ALUMINIOWA A19):	19 mm

