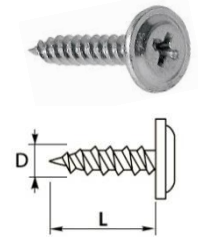


GM-S

ŁĄCZNIKI MONTAŻOWE WIERCĄCE



OPIS PRODUKTU

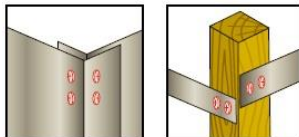
Łączniki montażowe wiercące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, ze szpicem wiercącym, drobnym gwintem oraz płaskim łbem o średnicy 12 mm z nacięciem PH2.

ZASTOSOWANIE


Przeznaczone do mocowania bardzo cienkich elementów stalowych oraz tworzyw sztucznych do elementów drewnianych oraz profili stalowych (max 0,9 mm), a także do łączenia tych elementów na zakład.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax (stal)	MTmax (drewno)
GM-S	NA	4,2 x 14	0,90	8	—
GM-S	NA	4,2 x 16	0,90	10	—
GM-S	NA	4,2 x 19	0,90	13	—
GM-S	NA	4,2 x 25	0,90	19	5
GM-S	NA	4,2 x 30	0,90	24	10
GM-S	NA	4,2 x 38	0,90	32	18
GM-S	NA	4,2 x 50	0,90	44	30
GM-S	NA	4,2 x 65	0,90	59	45
GM-S	NA	4,2 x 75	0,90	69	55
GM-S	NA	4,2 x 80	0,90	74	60

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

APROBATA TECHNICZNA AT-15-5242/2013

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,50	0,60	0,70	1,00
0,50	0,63	—	—	—
0,75	—	0,84	—	—

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,50	0,60	0,70	1,00
0,50	0,34	—	—	—
0,75	—	0,46	—	—

*podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2011

**mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025-1:2007

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA DREWNIANEGO

Głębokość zakotwienia*	Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]			
	Grubość mocowanej blachy stalowej**, [mm]			
	0,50	0,60	0,70	1,00
4 ϕ	2,19	—	—	—

Głębokość zakotwienia*	Nośność obliczeniowa N_{rk} , [kN]			
	Grubość mocowanej blachy stalowej**, [mm]			
	0,50	0,60	0,70	1,00
4 ϕ	0,73	—	—	—

* drewno konstrukcyjne klasy C24 według normy PN-EN 338:2011

**mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025-1:2007

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

Grubość mocowanej lub łączącej blachy stalowej*, [mm]	0,50	0,60	0,75	1,00	1,25
Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]	0,92	1,32	2,11	—	—
Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN]	0,50	0,72	1,15	—	—

* podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2006, mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	BLACHA, DREWNO
ŚREDNICA ŁBA PŁASKIEGO:	12 mm
TYP NACIĘCIA:	PH2
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	0,90 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	5 μ m
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 μ m
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1300 obr/min



AT



KDZ



SZU