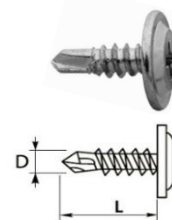


## GM-B

### ŁĄCZNIKI MONTAŻOWE SAMOWIERCĄCE



#### OPIS PRODUKTU

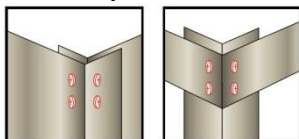
Łączniki montażowe samowiercące, samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wiercącym, drobnym gwintem oraz płaskim łbem o średnicy 12 mm z nacięciem PH2.

#### ZASTOSOWANIE


Przeznaczone do mocowania cienkich elementów stalowych oraz tworzyw sztucznych do profili stalowych (max 2,25 mm), a także do łączenia tych elementów na zakład.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



#### DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkreśa D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]		Grubość mocowan' elementów [mm]	
			DC	MTmax	DC	MTmax
GM-B	NA	4,2 x 13	2,25	2		
GM-B	NA	4,2 x 16	2,25	5		
GM-B	NA	4,2 x 19	2,25	8		
GM-B	NA	4,2 x 25	2,25	14		
GM-B	NA	4,2 x 32	2,25	21		
GM-B	NA	4,2 x 40	2,25	29		
GM-B	NA	4,2 x 65	2,25	54		

*Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC*

## APROBATA TECHNICZNA AT-15-5242/2013

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność charakterystyczna $N_{rk}$ , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,50	0,60	0,70	1,00
0,50	0,63	—	—	—
0,75	—	0,84	—	—

Grubość podłoża stalowego*, [mm]	Nośność obliczeniowa $N_{rd}$ , [kN]			
	Grubość łączonej blachy stalowej**, [mm]			
	0,50	0,60	0,70	1,00
0,50	0,34	—	—	—
0,75	—	0,46	—	—

\*podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2011

\*\*mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025-1:2007

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

Grubość mocowanej lub łączonej blachy stalowej*, [mm]	0,50	0,60	0,75	1,00	1,25
Nośność charakterystyczna $N_{rk}$ , [kN]	0,92	1,32	2,11	—	—
Nośność obliczeniowa $N_{rd}$ , [kN]	0,50	0,72	1,15	—	—

\* podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2006, mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

## INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	BLACHA
ŚREDNICA ŁBA PŁASKIEGO:	12 mm
TYP NACIĘCIA:	PH2
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	2,25 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	5 $\mu$ m
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 $\mu$ m
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min



AT



KDZ



SZU