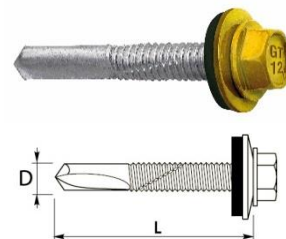


GTR 12 A14

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ
DO MOCOWANIA BLACH



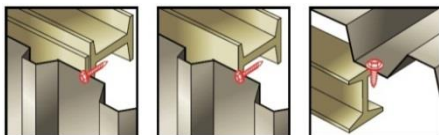
OPIS PRODUKTU

Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wierzącym #5, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM.
Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.



ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkreśła D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowań elementów [mm] 
			DC	MTmax
GTR 12	A14	5,5 x 35	12,00	1
GTR 12	A14	5,5 x 51	12,00	17
GTR 12	A14	5,5 x 67	12,00	33

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

APROBATA TECHNICZNA AT-15-5242/2013

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego o^* , [mm]	Nośność charakterystyczna N_{rk} , [kN]				
	Grubość łączonej blachy stalowej ^{**} , [mm]				
	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
6,00	4,50	6,10	6,10	8,05	12,60

Grubość podłoża stalowego o^* , [mm]	Nośność obliczeniowa N_{rd} , [kN]				
	Grubość łączonej blachy stalowej ^{**} , [mm]				
	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
6,00	2,45	3,30	3,30	4,35	6,85

*podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2011

**mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025-1:2007

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

Grubość mocowanej lub łączonej blachy stalowej [*] , [mm]	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
Nośność charakterystyczna N_{rk}, [kN]	1,90	3,20	4,05	6,55	9,40
Nośność obliczeniowa N_{rd}, [kN]	1,00	1,75	2,20	3,55	5,10

* podłoże ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2006, mocowana blacha ze stali gatunku S235JR+N według normy PN-EN 10025:2007

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34
0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34
0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46
0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35
1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63
0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63
0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59
0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13
0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14
1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71
1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71
1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71
1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71
1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71
2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	4,00 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	12,00 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1500 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI ALUMINIOWEJ A14	14 mm



ETA



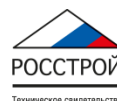
DWU/DoP



AT



KDZ



TC



POCC



SZU