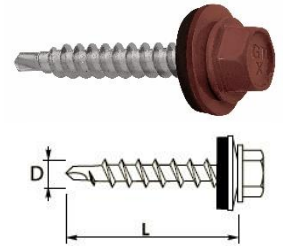


## GTX F2 S14

BIMETALICZNE ŁĄCZNIKI „FARMERSKIE” NIERDZEWNE  
Z PODKŁADKĄ NIERDZEWNĄ



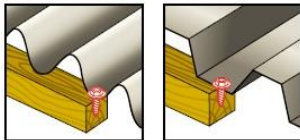
### OPIS PRODUKTU

Wkręty samowierzące ze stali austenitycznej (bimetaliczne), ze zredukowanym punktem wierzącym, gwintem do drewna oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM.


### ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania cienkich fałdowych blach stalowych o profilu dachowym (blachodachówka) do konstrukcji drewnianej w środowiskach agresywnych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 C5-I i C5-M wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



### DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]
			DC	MTmax
GTX F2	S14	4,8 x 35	2 x 1,00	12

*Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC*

## APROBATA TECHNICZNA AT-15-9720/2016

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I ODRYWANIE Z PODŁOŻA DREWNIANEGO

Grubość podłoża w [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24	
Mt,nom		3 [Nm]							
Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	0,62
		0,55	-	-	-	-	-	-	0,62
		0,63	-	-	-	-	-	-	1,13
		0,75	-	-	-	-	-	-	1,46
		0,88	-	-	-	-	-	-	1,46
		1,00	-	-	-	-	-	-	1,46
	Na wrywanie NR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	2,78
		0,55	-	-	-	-	-	-	2,78
		0,63	-	-	-	-	-	-	4,51
		0,75	-	-	-	-	-	-	4,51
		0,88	-	-	-	-	-	-	4,51
		1,00	-	-	-	-	-	-	4,51

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$

## EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-12/0580

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA DREWNIANEGO

tN,II* [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy $\geq$ C24
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	-	-	-	-	-	2,78
	0,55	-	-	-	-	-	2,78
	0,63	-	-	-	-	-	4,51
	0,75	-	-	-	-	-	4,51
	0,88	-	-	-	-	-	4,51
	1,00	-	-	-	-	-	4,51

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - drewno konstrukcyjne według normy EN 14081

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy $\geq$ C24
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	-	-	-	-	-	0,62
	0,55	-	-	-	-	-	0,62
	0,63	-	-	-	-	-	1,13
	0,75	-	-	-	-	-	1,46
	0,88	-	-	-	-	-	1,46
	1,00	-	-	-	-	-	1,46

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - drewno konstrukcyjne według normy EN 14081

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

## INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	DREWNO
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ MOCOWANEJ BLACHY:	1 x 0,5 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	2 x 1,0 mm
POWŁOKA ORGANICZNA TYPU:	gRey.coat
TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA WYKONANY Z:	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
PUNKT WIERCĄCY WYKONANY Z:	UTWARDZONA STAL STOPOWA
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C5 I/M
OPINIA DOTYCZĄCA ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 μm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1300 obr/min
EFEKTYWNA GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA W PODŁOŻU (l <sub>ef</sub> ):	20 mm
ŚREDNICA PODKŁADKI NIERDZEWNEJ S14:	14 mm



PZH



ETA



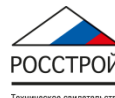
DWU/DoP



AT



KDZ



TC



POCC



SZU